

長方形断面製造可能寸法・板厚

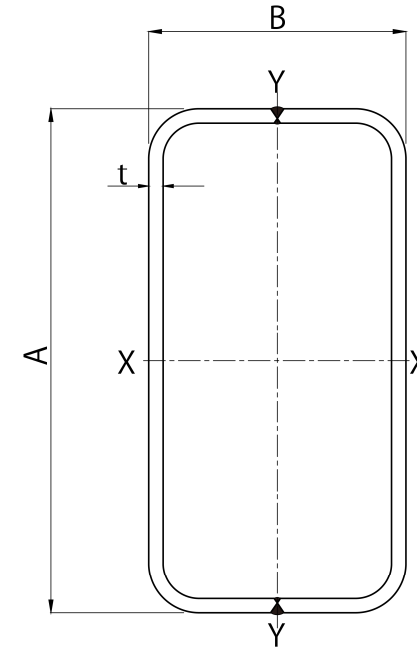
UコラムW-BCP235,325,325T,UコラムW-BCHT[®]385,400

<長方形断面の特徴>

- ・長方形断面の角形鋼管を使うことで、構造的な方向性に合わせた合理的な設計や、意匠性のニーズに応えることが可能です。

<製造可能形状>

- ・長辺寸法A、短辺寸法Bとも正方形断面の製造範囲以内。
- ・かつ、 $2 \times B \geq A$ 製造可能サイズは下表のとおりです。



<長方形断面の溶接部の開先加工、ロボット溶接についての注意>

- ・一部の長方形断面形状については、溶接部の開先加工が当社でできないものがありますので事前に当社にお問い合わせください。
- ・ファブリケーターでの溶接加工において、溶接ロボットによっては長方形断面に対応していない場合があります。溶接ロボットのソフト改良で対応できると言われていますが、加工されるファブリケーターに事前にご確認ください。

長方形断面製造可能寸法、板厚

長辺 (mm) \ 短辺 (mm)	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
400	12,16,19,22,25			(12),16,19,22,25				(16),19,22,25	—	—	—	—
450	—	12,16,19,22,25,28,(32)		(12),16,19,22,25,28,(32)				(16),19,22,25,28,(32)			—	—
500	—	—	12,16,19,22,25,28,32,(36)	(12),16,19,22,25,28,32,(36)				(16),19,22,25,28,32,(36)				
550	—	—	—	(12),16,19,22,25,28,32,36,(38),(40)				(16),19,22,25,28,32,36,(38),(40)				
600	—	—	—	—	(12),16,19,22,25,28,32,36,(38),(40),45			(16),19,22,25,28,32,36,(38),(40),45				
650	—	—	—	—	—	(12),16,19,22,25,28,32,36,38,40,45,50		(16),19,22,25,28,32,36,38,40,45,50				
700	—	—	—	—	—	—						
750	—	—	—	—	—	—						
800	—	—	—	—	—	—						
850	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

凡例:

- ・表中の数字(12~50)は製造可能な鋼管板厚(mm)を示します。
- ・規格別の製造可能サイズは以下のとおりです。
BCP235; 緑、黒数字のサイズ
BCP325; 緑、黒、青数字のサイズ
BCP325T; 緑、黒数字のサイズ
BCHT385,BCHT400; 黒、青、赤数字のサイズ
(), (), (); BCP235,325、BCP325Tの事前協議サイズ
- ・短辺長さが350mmについてはご相談ください。
- ・BCHT385、BCHT400は製造長さ制約がありますのでご相談ください。