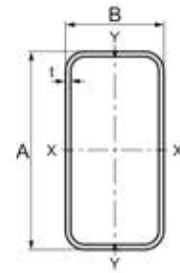


# 長方形断面 製造可能寸法・板厚



A: 長辺  
B: 短辺

## 長方形断面の特長

長方形断面の角形鋼管を使うことで、構造的な方向性に合わせた合理的な設計や、意匠性のニーズに応えることが可能です。

### <製造可能形状>

板厚 t、長辺寸法 A、短辺寸法 B は正方形断面の製造範囲以内。かつ、 $2 \times B \geq A$ 。  
製造可能サイズは下表のとおりです。別途、断面性能表を準備しておりますので御請求下さい。  
なお、当社のホームページにも掲載しておりますので、「※長方形はこちらを参照下さい」をクリックして御覧下さい。  
<http://www.ns-kenzai.co.jp/pdf/a1/Ucolumn-SecValue-Rectangle.pdf>

### <長方形断面の溶接部の開先加工、ロボット溶接についての注意>

- 一部の長方形断面形状については、溶接部の開先加工が当社でできないものがありますので、事前に当社に御問い合わせ下さい。
- ファブリーケーターでの溶接加工において、溶接ロボットによっては長方形断面に対応していない場合があります。溶接ロボットのソフト改良で対応できると言われていますが、加工されるファブリーケーターに事前に御確認下さい。

凡例	素管製造	開先加工	記号
	可能	可能	◎
可能	事前相談要	△	
	不可	□	
事前相談要	事前相談要	▲	
	不可	■	
一部 製造不可の規格あり			
不可			

[単位：mm]

板厚		長辺 A																																					
		450						500						550																									
短辺 B	400	◎	◎	◎	◎	▲	▲					◎	◎	◎	◎	▲	▲			△	△	△	△	▲	▲					◎	◎	◎	◎	△					
	450												◎	◎	◎	◎	△					◎	◎	◎	◎	△					◎	◎	◎	◎	△				
	500												◎	◎	◎	◎	△					◎	◎	◎	◎	△					◎	◎	◎	◎	△				

板厚		長辺 A																																					
		600						650						700																									
短辺 B	400	△	◎	◎	◎	▲	▲					□	□	□	□	■	■			□	□	□	□	■	■					□	□	□	□	■	■				
	450	△	◎	◎	◎	△	△					□	△	△	△	△	△			□	□	□	□	□						□	□	□	□	□					
	500	◎	◎	◎	◎	◎	△					□	△	△	△	△	△	△			□	△	△	△	△	△	△			□	△	△	△	△	△				
	550	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	△	▲	▲	△	△	△	△	△	△	△	△			□	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	600											◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

板厚		長辺 A																																					
		750						800						850																									
短辺 B	400	□	□	□	□	■	■					■	□	□	□	■	■			■	□	□	□	□					■	□	□	□	□						
	450	□	□	□	□	□	□					■	□	□	□	□					■	□	□	□	□					■	□	□	□	□					
	500	□	△	△	△	△	△	△				■	□	□	□	□	□			■	□	□	□	□	□					■	□	□	□	□					
	550	□	△	△	△	△	△	△	△	▲	▲	■	△	△	△	△	△	△	△			■	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
	600	□	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	△	▲	▲	■	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	650	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	▲	▲	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	700	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	▲	▲	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	750											▲	▲	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

板厚		長辺 A																																					
		900						950						1000																									
短辺 B	450	■	□	□	□	□														■	□	□	□	□	□														
	500	■	□	□	□	□	□					■	□	□	□	□	□			■	□	□	□	□	□														
	550	■	□	□	□	□	□	□				■	□	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□													
	600	■	□	□	□	□	□	△	△	▲	▲	■	□	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□													
	650	■	□	△	◎	◎	◎	△	△	△	△	■	□	△	△	△	△	△	△	■	□	△	△	△	△	△	△												
	700	■	□	◎	◎	◎	◎	△	△	△	△	■	□	△	△	△	△	△	△	■	□	△	△	△	△	△	△												
	750	■	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	■	□	△	△	△	△	△	△	■	□	△	△	△	△	△	△												
	800	▲	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	■	△	△	△	△	△	△	△	■	△	△	△	△	△	△	△												
	850	▲	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	■	△	△	△	△	△	△	△	■	△	△	△	△	△	△	△												
	900											■	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	■	△	△	◎	◎	◎	◎	◎												
950											■	△	◎	◎	◎	◎	◎	◎	■	△	△	◎	◎	◎	◎	◎													